

## Fujifilm Superia ZD

Plancha CTP negativa sin proceso para láser termal

### Datos técnicos

#### Descripción

Plancha CTP negativa termal de 4<sup>ta</sup> generación, con revelado en prensa, diseñada para equipos CTP equipados con láser infrarrojo.

#### Tiraje

Hasta 200.000 en rotativa  
Hasta 150.000 en offset de pliegos  
Hasta 100.000 con tintas UV

#### Sensibilidad a láser infrarrojo

150 mJ/cm<sup>2</sup>

#### Resolución

AM: 1 - 99% a 200 lpi  
FM: 20 micrones Taffeta (XMF)

#### Luz de seguridad

Luz blanca: 800 Lux por 1 hora

#### Imagen latente

Plazo entre filmación y revelado en prensa: Hasta 1 semana

#### Almacenaje

Mantener las planchas en su embalaje original en un ambiente que no exceda los 25 °C con una Humedad Relativa menor al 60%.

Es preferible almacenarlas de forma horizontal.

Una vez abierta la caja, mantener las planchas en su sobre original antes de ser filmadas.

#### Lapiz corrector

Corrector para planchas fotopoliméricas: SKU 410030

Consultar la ficha de seguridad para obtener información sobre el manejo, almacenamiento y protección personal. Esta información está basada en nuestra experiencia y en los resultados obtenidos en laboratorio, utilizando métodos y procesos de análisis específicos. Teniendo en cuenta la variedad de sustratos y condiciones de impresión, esta ficha tiene únicamente una función informativa. No sirve como garantía por nuestra parte y deben ser realizados ensayos previos bajo las condiciones industriales antes de utilizar los productos. Realizamos mejora continua dentro de los productos indicados y nos reservamos el derecho a modificar su composición y el contenido de las fichas técnicas si procede. Declinamos cualquier responsabilidad para aplicaciones de este producto diferentes a las indicadas en esta ficha técnica.

## Fujifilm Superia ZD

Plancha CTP negativa sin proceso para láser termal

### Modo de uso

#### Grabación

Por tratarse de una plancha negativa, donde el láser incide sobre las áreas de imagen, se requiere un correcto ajuste de la potencia del láser para obtener un desempeño adecuado.

#### Revelado

Durante el revelado, la solución fuente impregna las zonas de no-imagen, debilitando la adherencia de la emulsión. Luego el tack de la tinta retira la emulsión de estas zonas y la expulsa con los primeros pliegos.

Típicamente se requieren aproximadamente 20 vueltas de agua seguidas por 10 de tinta para lograr un revelado correcto.

Estos valores pueden variar dependiendo de las condiciones de la prensa utilizada.