

Un mundo de oportunidades.

Es innegable que el panorama de impresión con el que nos habíamos familiarizado en la última década o más ha cambiado. Y aunque la realidad actual pueda parecer un poco desalentadora, también abre las puertas a oportunidades muy reales.

Cambie la percepción de sus clientes (y la suya propia) respecto a la impresión digital. Hasta hace poco, la opción digital se consideraba apta para un determinado subgrupo de trabajos. Una solución digital que aumente la capacidad y amplíe la variedad de trabajos posibles puede convertirle en el proveedor de referencia.

Aumente la productividad y los beneficios. En el pasado, la calidad digital era un ejercicio de prueba y error. Una solución digital que ofrezca excelente calidad de una forma fácil y predecible y que aumente la productividad hará que sus números cuadren.

Ofrezca las opciones de alto valor que desean sus clientes. Las empresas quieren destacar con colores corporativos precisos, variedad de acabado finales y efectos especiales de acabado como el tóner transparente. Disponer de una solución digital que ofrezca estas prestaciones —entre otras— puede convertirle en un socio imprescindible.

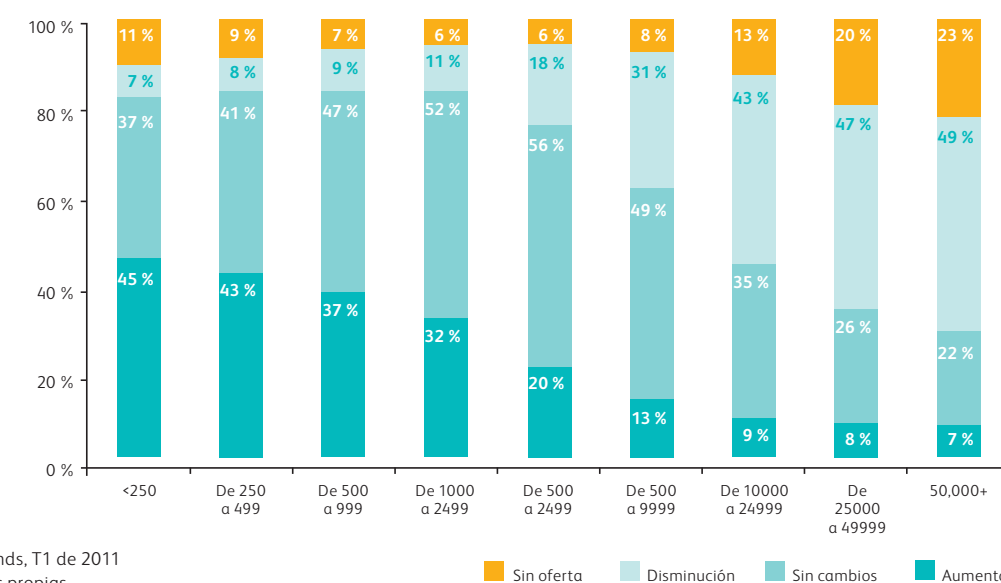
El mundo cambiante de la impresión.

Los cambios generan oportunidades. El crecimiento de la impresión digital y la evolución de la demanda hacia tiradas más cortas con información variable abren una oportunidad para los proveedores de impresión capaces de dar el paso, ampliar su capacidad y satisfacer a más clientes.

Pero ¿qué hace falta para aprovechar la oportunidad?

Cambio: Documento A: *descenso de las tiradas; más trabajos cortos por día.*

Cuando comenzó la tecnología digital, las tiradas solían ser de miles de ejemplares. Básicamente, se podía mantener la producción offset porque solo se imprimían unos pocos trabajos digitales al día. Pero con la evolución de las necesidades del cliente, la ecuación ha cambiado. Ahora se piden tiradas de cientos o menos ejemplares. Esto hace que la demanda de sus clientes sea totalmente distinta, por lo que su solución para darle respuesta también debe serlo.



Fuente: Encuesta sobre estrategias emergentes de InfoTrends, T1 de 2011
N = 417 proveedores de servicios de impresión e impresoras propias

Cambio: Documento B: *aumento de la capacidad.*

Sí, la impresión está cambiando; a mejor. Este folleto es un buen ejemplo.

En un pasado no muy lejano, hubiera sido imposible producirlo de un modo eficiente. La necesidad de un quinto color directo hubiera exigido recurrir a una solución offset y a una tirada más larga para asegurar la rentabilidad. En cuanto a la tirada deseada de exactamente un ejemplar —el suyo—, habría sido imposible con dicho método de producción.

Hoy en día es fácil gracias a la prensa Xerox® iGen® 5.

PMS 137



COLOR PANTONE®

Tirada corta

Conéctese y obtenga más información.

Síguenos en Twitter
@XeroxProduction
twitter.com/XeroxProduction

Visítenos en YouTube.
Videos corporativos
youtube.com/xeroxcorp

Comparta su opinión
Digital Printing Hot Spot Blog
digitalprinting.blogs.xerox.com

Síguenos en Facebook.
facebook.com/XeroxCorp

Prensa Xerox® iGen® 5

Un mundo más colorido... y más rentable.



El mundo es de iGen® 5.

Todo en la prensa Xerox® iGen® 5 se ha concebido para el mundo cambiante de la impresión y le permitirá aprovechar oportunidades nuevas y rentables. iGen® 5 agrega dos innovaciones a la plataforma de impresión digital más capaz y productiva del sector y la convierte en la única respuesta real al funcionamiento actual del mundo de la impresión.

La utilización de una quinta estación hace que el valor de la iGen 5 sea aún mayor.



Impulse su creatividad digital: tóner transparente.

La quinta estación de la prensa iGen 5 permite utilizar tóner transparente para conseguir efectos decorativos de barnizado selectivo. Cuando se utiliza con tóner mate CMYK, el efecto de brillo del tóner transparente da una impresión de intensidad y alto valor que mejora cualquier impresión digital, lo que le permitirá aceptar aún más trabajos digitales.

Un mundo maravilloso y más colorido: el quinto color.

La capacidad de configuración característica de iGen® se amplía ahora con la opción de un quinto color que aumenta de forma espectacular la capacidad de reproducción de una gama más extensa de colores PANTONE®.

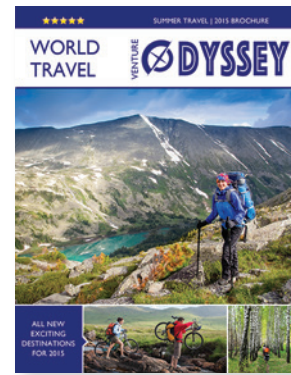
Puede cargar rápidamente naranja, verde o azul como complemento de CMYK para ampliar la gama cromática de la prensa y facilitar la reproducción de colores directos y la fidelidad a la marca de sus clientes de impresión.



Elija el naranja
Impresión con quinto color



Elija el verde
Impresión con CMYK



Elija el azul
Impresión con CMYK

5 igual a uno: plataforma única.

La prensa Xerox® iGen® 5 reúne todos los elementos de la familia iGen® en una plataforma única con máxima capacidad de configuración.

Esta nueva prensa permite elegir la configuración exacta que precisa para el éxito. Velocidad, número de colores, alimentación y acabado: todo lo necesario para crear una solución tan única como sus retos y oportunidades diarios.




Mejor automáticamente.

Xerox® iGen® 5 es sencillamente la prensa digital más productiva del mercado, gracias a sus inigualables niveles de automatización e inteligencia, integradas de principio a fin. Esta automatización supone una reducción radical del tiempo de preparación, mejora la calidad de imagen, reduce costes laborales y agiliza los plazos de entrega.

El impacto en el taller y en los resultados es tan inmediato como espectacular.



Tiene una imagen que cuidar: alcanzar y conservar la calidad de imagen.

Alcanzar una calidad de imagen consistente y que venda ha sido siempre una pesada tarea con otras soluciones de producción digital. Imprimir, calibrar, imprimir, ajustar y volver a imprimir. Nuestra automatización integrada, en cambio, lo convierte en un proceso predecible y eficiente con el que obtendrá sin dificultad un color excelente y lo mantendrá turno a turno y de una prensa a otra.



Cinco meses más con iGen® 5: Automatización y productividad.



La familia iGen® siempre ha conseguido sacar más partido a plazos de entrega más ajustados. Gracias a la automatización avanzada, Xerox® iGen® 5 quintuplica los tiempos de producción: en cada turno, cada día y cada año. Hasta un 40 %, algo que puede verse de dos maneras distintas. Es como si iGen® 5 obtuviera cinco meses más de producción al año. O véalo de este modo: mientras otros proveedores producirán 12 meses de trabajo el próximo año, usted puede llegar a los 17.



- Tiempo de producción de iGen 5
- Asistencia
- Reparaciones
- Control de calidad
- Espera a la prensa
- Atascos de papel
- Mantenimiento programado
- Cambio de consumibles
- Mermas por errores de la prensa
- Configuración de trabajos
- Proceso matutino

Un caudal permanente de trabajo e ingresos: flujo de trabajo digital inteligente.

Los flujos de trabajo están en boca de todos, porque hoy en día el éxito exige algo más que una prensa productiva: es necesaria una solución completa que resuelva los cuellos de botella que impiden que el trabajo fluya al nivel más productivo.



Los cinco principales cuellos de botella de un proceso de producción	Porcentaje
Facturación	29 %
Envío de trabajos	30 %
Revisión preliminar	31 %
Estimación del trabajo	49 %
Pruebas y aprobación	50 %

Fuente: Production Software Investment Outlook, InfoTrends, 2011

Flexibilidad para captar más oportunidades.

Xerox® iGen® 5 potencia su capacidad a través de una combinación de atributos y habilidades, como la función de medios tonos orientados al objeto y el control de tramas de líneas, que garantizan la excelencia de la impresión desde cualquier punto de vista y aseguran su flexibilidad y capacidad de respuesta.

Empiece a pensar a lo grande: hoja de 660 mm y papel grueso.

Existe la percepción de que la impresión digital admite un rango limitado de trabajos, en parte a causa del tamaño de papel. Sin embargo, iGen® 5 puede utilizar hojas de hasta 660 mm, de las más grandes del sector. Así puede imprimir más trabajos de forma más económica, con aplicaciones únicas como folletos de 6 paneles, folletos desplegados, carpetas y campañas de correo directo muy llamativas. Si añade capacidad para papel grueso, tendrá ante sí más oportunidades aún, como punto de venta, embalaje y otros trabajos en los que se utilizan materiales de 610 µ / 530 g/m².



La imagen que buscan sus clientes: tóner mate.

El tóner mate emula con más fidelidad el aspecto del offset y permite producir una variedad de trabajos (incluidos álbumes de fotos y otros recuerdos) mediante la optimización de la uniformidad del brillo en luces altas, medios tonos y sombras. Amplía la flexibilidad de los trabajos y proporciona el agradable acabado mate propio del offset, sobre todo en papeles no estucados o satinados.



Los toques de acabado adecuados: solución de acabado Xerox® IntegratedPLUS.

Contar con la solución de acabado adecuada es crucial para aceptar una amplia variedad de trabajos y producirlos al gusto de los clientes. La solución de acabado Xerox® IntegratedPLUS amplía la comodidad y la rentabilidad del acabado automático a múltiples impresoras, incluidos los equipos de Xerox® y de otros fabricantes que tenga en el mismo taller. Elimina la necesidad de contar con operadores de preimpresión capacitados, así como la programación manual, e impulsa la eficiencia de cada uno de los trabajos.